

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
18. August 2005 (18.08.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/075143 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B23P 11/00, F01L 1/047, F16H 53/02, B21D 53/84, F16D 1/072
(74) Anwalt: OTTOW, Jens, M.; Isler & Pedrazzini AG, Gotthardstrasse 53, Postfach 6940, CH-8023 Zürich (CH).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2005/000050
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(22) Internationales Anmeldedatum:
1. Februar 2005 (01.02.2005)

(25) Einreichungssprache: Deutsch
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
182/04 6. Februar 2004 (06.02.2004) CH

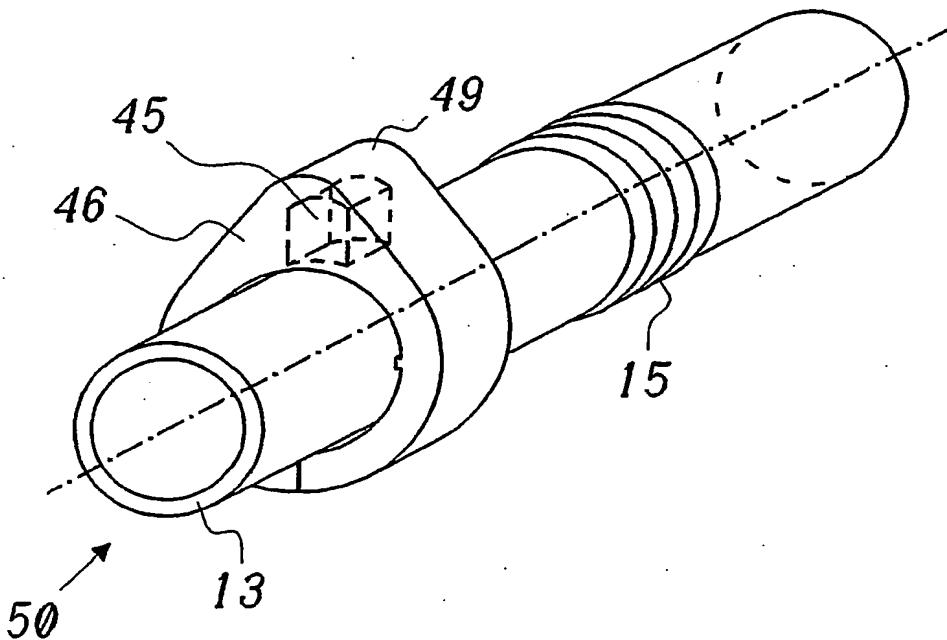
(71) Anmelder und
(72) Erfinder: MERZ, Karl [CH/CH]; Höhenweg 14, CH-5734 Reinach (CH).

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: CAMSHAFT AND METHOD FOR PRODUCING A CAMSHAFT OF THIS TYPE

(54) Bezeichnung: NOCKENWELLE SOWIE VERFAHREN ZUM HERSTELLEN EINER SOLCHEN NOCKENWELLE



(57) Abstract: The invention relates to a camshaft (50) comprising a shaft (13) onto which one or more annular cams (46) are pushed and fixed in a positive and/or non-positive fit. To produce said camshaft in a particularly cost-effective, simple and flexible manner, the cams (46) are produced from one or more strip sections by deformation, in particular by bending into an annular form and by the welding of the free ends.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/075143 A1



TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Eine Nockenwelle (50), umfasst eine Welle (13), auf welche eine oder mehrere ringförmige Nocken (46) aufgeschoben und durch Form- und/oder Kraftschluss befestigt sind. Eine besonders kostengünstige, einfache und flexible Herstellung lässt sich dadurch erreichen, dass die Nocken (46) aus einem oder mehreren Profilstreifen durch Umformen, insbesondere Biegen, in Ringform und Verschweissen der freien Enden hergestellt sind.